



苏州新华美塑料有限公司

产品名称 JF6

颜色 ALL

30%滑石粉填充均聚聚丙烯

| | 测试方法 | 典型值 | 单位 |
|----------------------|-----------|----------|-------|
| 物理性能 | | | |
| 密度 | ASTM D792 | 1.12 | g/cm3 |
| 收缩率 | ASTM D955 | 0.7-1.1 | % |
| 机械性能 | | | |
| 拉伸强度 | ASTM D638 | 33 | MPa |
| 断裂伸长率 | ASTM D638 | >10 | % |
| 弯曲强度 | ASTM D790 | 55 | MPa |
| 弯曲模量 | ASTM D790 | 2800 | MPa |
| 缺口冲击强度IZOD | ASTM D256 | 30 | J/m |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 | | | |
| @ 1.82MPa | ASTM D648 | 79 | °C |
| @ 0.45MPa | ASTM D648 | 130 | °C |
| 电性能 | | | |
| 表面电阻 | ASTM D257 | 1.00E+14 | ohms |
| 阻燃性能 | | | |
| Flame Rating @ 1.6mm | UL94 | HB | |
| 工艺参考条件 | | | |
| PP | | | |
| 机筒温度 | | 190-230 | °C |
| 模具温度 | | 40-60 | °C |
| 干燥温度 | | 80 | °C |
| 干燥时间 | | 2-4 | Hour |
| 注射压力 | | 50-90% | |
| 保压压力 | | 50-90% | |
| 注射速度 | | 快 | |
| 背压 | | 低 | |

声明

本数据表为实验室测试数据，仅供参考，不能作为产品规格来验证。产品质量规格标准需本公司重新制定，根据客户实际需求和特殊要求。